

SOLVANE 100 COV

SOLVANT DÉGRAISSANT DIÉLECTRIQUE DE SÉCURITÉ
ÉLIMINE GRAISSES, HUILES, CAMBOUIS

**COMPOSITION EXEMPTÉ
DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)
SPÉCIAL FONTAINE DE DÉGRAISSAGE**

► Définition :

SOLVANE 100 COV est un fluide technique de sécurité destiné aux opérations de dégraissage des surfaces en industries, ateliers mécaniques.

► Avantages :

- Formulation exempte de composés chlorés, soufrés, fluorés.
- Ne contient aucun Composé Organo Volatil (COV), ni de dérivé contenant du glycol ou de l'éther.
- Non répertorié au titre de la nomenclature des ICPE (exploitation des installations classées)
- Diélectrique.
- Très haut point éclair permettant d'améliorer considérablement la sécurité au sein des ateliers où il est utilisé.
- Possède une très faible odeur non incommodante pour les utilisateurs.
- Laisse un léger film de protection temporaire sur les surfaces et pièces traitées qui disparaît lors du stockage sans laisser de résidus.

► Domaines d'utilisation :

SOLVANE 100 COV est adapté aux opérations générales de nettoyage et de dégraissage en manuel, en pulvérisation et au nettoyage par immersion avec ou sans brossage. S'utilise en maintenance industrielle, mécanique générale, aéronautique, imprimeries, services techniques, ...

- Dissout cambouis, graisses, huiles, peintures, encres, vernis, colles, ...
- Donne d'excellents résultats en procédé fontaine.
- Parfaitement adapté aux utilisations en bains ultrasons et autres machines de dégraissage fonctionnant sous vide.

► Application du SOLVANE 100 COV :

Applications	Dilution	Mode d'emploi
Opérations de dégraissage de pièces mécaniques.	Pur	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage, bain ultrason, machine sous vide.
Nettoyage et dégraissage de tous les métaux.		
Dégraissage industriel.		

CARACTÉRISTIQUES :

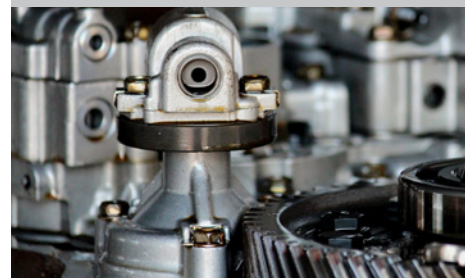
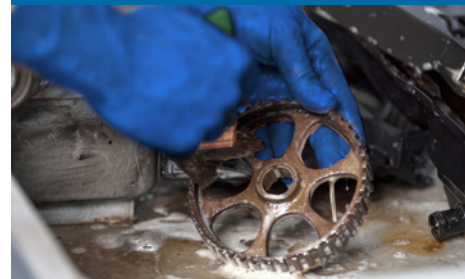
Etat : liquide
Densité : 0,82 +/- 0,02
Odeur : très faible
Couleur : incolore
pH : sans
Point éclair :
104°C (vase clos)
107°C (vase ouvert),
ce qui correspond à une utilisation grandeur nature
Indice KB : ≈36

DOSAGE :

SOLVANE 100 COV est prêt à l'emploi. S'utilise pur quelque soit l'application.

APPLICATION :

Voir tableau ci-dessous.



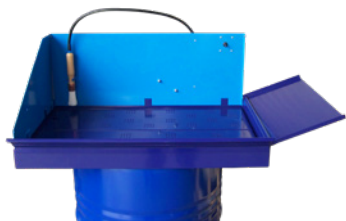
DACD
Partenaire · Chimie · Innovation

► Recommandations :

Conformément à la réglementation des courants électriques, intervenir sur des équipements électriques hors tension. Toute remise sous tension doit être effectuée après séchage et évaporation du solvant. Produit non classé inflammable suivant la législation hygiène et sécurité. Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation du produit, plus particulièrement, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou sur une source importante de chaleur. Éviter toute projection sur tissus afin d'éviter les effets de mèche. Utiliser à l'écart de toute flamme, étincelles, source d'ignition. Conservation dans son emballage d'origine, dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires, de l'humidité, à une température inférieure à 35°C. Port des gants de protection recommandé. Ne pas rejeter les résidus à l'égout.

► Produits complémentaires :

Fontaine de dégraissage métallique - Réf. FDME220/A



Montée sur fût de 200 Litres
Réf. **FDME220/A**

Disponible également :
- En moteur électrique de 24 Volts
Réf. **FDME24/A**
- En moteur pneumatique
Réf. **FDMEMP/A**



Montée sur Châssis Fixe
(fût de 60 à 120 Litres)
Réf. châssis fixe : **CHAFDME/A**



Montée sur Châssis Mobile
(fût de 60 Litres)
Réf. châssis mobile : **CHAMFDME/A**

Fontaine de dégraissage inox - Réf. FDSI90/A



- Bac inox à moteur pneumatique
- Évier de grande capacité
(90 x 60 cm)



Pour d'autres modèles de fontaines de dégraissage, consultez notre catalogue "Dégraissage Industriel".



DACD ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

2/2

Unité de Recherches et de Fabrication

125 rue du Royans, Zone d'Activités Mathias - 26320 Saint-Marcel-lès-Valence
Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46 - Email : contact@dacd.com - Site : www.dacd.com
S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S Lyon 453 231 565 - APE 4671Z
N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en-Velin (69)



DACD

Partenaire · Chimie · Innovation

