



SOLVATIS

SOLVANT DE HAUTE SÉCURITÉ DIÉLECTRIQUE, SANS CHLORE, NI SOUFRE, NI AROMATIQUES - QUALITÉ ALIMENTAIRE

**MINISTÈRE DE LA DÉFENSE, ÉTAT-MAJOR DES ARMÉES
RÉFÉRENCÉ BUREAU NATIONAL DE LA NOMENCLATURE CENTRE D'IDENTIFICATION
DES MATÉRIELS DE LA DÉFENSE SOUS LA FICHE ENTREPRISE FAK62
DES PAYS AFFILIÉS AU SYSTÈME OTAN**

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : liquide
Densité : 0,76 +/- 0,02
Odeur : inodore
Couleur : incolore
pH : sans
Point éclair : 57°C (vase clos)
 61°C (vase ouvert) ce qui correspond à une utilisation grandeur nature
Indice KB : 27



PROPRIÉTÉS

SOLVATIS est un produit de très haute technicité spécialement formulé pour répondre à tous les problèmes de dégraissage en industrie et plus particulièrement en alimentaire.

Avantages : **SOLVATIS**, sans aucun composé organo-volatil lourd ni hydrocarbure chloré ou soufré, est de nature à protéger l'environnement et à améliorer considérablement la sécurité au sein des ateliers où il est utilisé. De plus, **SOLVATIS**, totalement inodore du fait de l'absence de composés aromatiques, ne provoque pas de brouillard lors d'une application en pulvérisation contrairement à d'autres solvants conventionnels. Sans attaque sur les métaux, les plastiques, les caoutchoucs et les joints, **SOLVATIS** élimine parfaitement et en toute sécurité les différentes graisses animales ou végétales, les huiles de synthèse, le sucre, etc...

Domaines d'utilisation : tous types de mécanismes et de machines alimentaires, chaînes d'embouteillage, convoyeurs, mélangeurs, etc... **SOLVATIS** est diélectrique jusqu'à 50 000 Volts.

Alimentarité : **SOLVATIS** respecte la réglementation Américaine 21 CFR : section 178.3530, section 178.3620 (b), section 178.3650, section 573.680, section 178.3570. Contact alimentaire fortuit. Les pratiques de bonne manipulation sont requises pour les utilisations en alimentaire afin de s'assurer que le seuil restant de résidus hydrocarbonés est minimum.

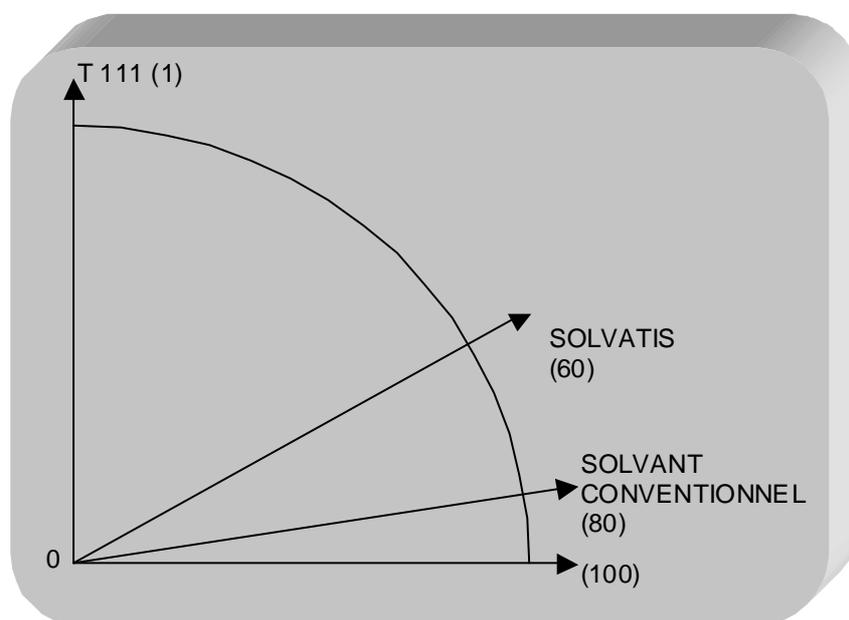
Utilisation de SOLVATIS suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Opérations de dégraissage de pièces mécaniques.	Pur.	Au pinceau, au chiffon, en pulvérisation, en bain ou en fontaine de dégraissage. Nota : le séchage peut être accéléré par pulvérisation d'air comprimé ou essuyage.
Dégraissage industriel.	Pur.	

Recommandations : conformément à la réglementation des courants électriques, intervenir sur des équipements électriques hors tension. Toute remise sous tension doit être effectuée après séchage et évaporation du solvant. Produit non classé inflammable suivant la législation hygiène et sécurité. Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation du produit, plus particulièrement, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou sur une source importante de chaleur. Éviter toute projection sur tissus afin d'éviter les effets de mèche. Conservation dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires, de l'humidité, à une température inférieure à 35°C. Ne pas rejeter les résidus à l'égout. Port de gants en cas de contacts cutanés prolongés.

COURBE DE LA VITESSE D'ÉVAPORATION

Vitesse d'évaporation = quantité de solvant évaporée à température constante par unité de temps et de surface.



D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.