

SOLVANT DÉCONTAMINANT DÉGRAISSANT

2022-03/1-PB

FICHE TECHNIQUE - FICHE TECHNIQUE - FICHE TECHNIQUE



SOLVAQ

SOLVANT DÉCONTAMINANT DÉGRAISSANT
SANS ÉTIQUETAGE ET MISCIBLE À L'EAU

RÉFÉRENCÉ DANS LE RECUEIL DES PRODUITS ET MATÉRIAUX
UTILISABLES EN CENTRALES NUCLÉAIRES SOUS LE N° 02-0068



► Définition :

SOLVAQ est un solvant de sécurité, classé ininflammable, à taux d'évaporation lent avec un fort pouvoir solvant pour le dégraissage et la décontamination de nombreux supports.

► Avantages :

Excellent pouvoir dégraissant/décontaminant allié à la sécurité :

- Ne contient ni hydrocarbure chloré, ni aromatique.
- La synergie d'un point éclair élevé, d'une vitesse d'évaporation lente, d'un fort pouvoir dégraissant, d'une composition sans classement, permet d'optimiser la sécurité et le confort des utilisateurs.
- Fluide de dégraissage à odeur discrète, développé pour répondre aux besoins des utilisateurs, en cas de forte promiscuité des postes de travail.
- Ne laisse aucun résidu après évaporation sur les supports traités; le séchage instantané s'obtient à l'aide d'air comprimé sec et déshuilé.

Action synergisante avec nos détergents décontaminants :

- Utilisable pur ou dilué dans l'eau, SOLVAQ s'additionne de façon stable et sans danger aux détergents décontaminants DECONTA NF ou MOUSSECONTA permettant de cumuler la force de dégraissage de DECONTA NF ou de MOUSSECONTA au pouvoir solvant et désincrustant de SOLVAQ.

► Domaines d'utilisation :

SOLVAQ s'utilise pour les travaux de décontamination (sols, piscines, château de plomb, moteurs et pièces mécaniques, etc.), ainsi que le décapage de colle ou décollage d'adhésifs (efficacité en fonction de la nature de la colle ou de l'adhésif).
Son évaporation modérée (vitesse évaporation 70) permet son utilisation en fontaines de dégraissage ou en bacs à ultrasons.

DIVISION
GAMME PMUC



- CONFORME PMUC
- DÉGRAISSANT/
DÉCONTAMINANT
- SANS PICTO
- ACTION SYNERGISANTE
AVEC NOS DÉTERGENTS
DÉCONTAMINANTS

CARACTÉRISTIQUES :

État : liquide
Densité : 0,95 +/- 0,05
Odeur : Légère
Couleur : incolore
pH : sans
Point éclair : 75°C (vase clos)

DOSAGE :

Effet nettoyant/
décontaminant :
Pur à 10% dans l'eau

APPLICATION :

Voir tableau ci-dessous.



1/2

Unité de Recherches et de Fabrication

125 rue du Royans, Zone d'Activités Mathias - 26320 Saint-Marcel-lès-Valence
Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46 - Email : contact@dacd.com
Site : www.dacd.com - S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S Lyon 453 231 565
APE 4671Z - N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en-Velin (69)



DACD
Partenaire · Chimie · Innovation

► Applications de SOLVAQ :

Applications	Dosages	Mode d'emploi
Nettoyage à froid des pièces mécaniques en atelier ou in situ.	Pur.	Fontaine de dégraissage Nota : Utiliser une pompe pneumatique (joints VITON).
Dégraissage et décontamination de tout matériel, pièce ou métal.	10 à 25 % dans l'eau.	Bac à ultrasons (Température maximale de service : 55°C).
Dégraissage et décontamination, dissolvant de colle, pièces métalliques.	Pur.	Utilisation en pulvérisation, au pinceau, au chiffon, en trempage.

► Biodégradabilité et Environnement :

Biodégradation de 75% en 28 jours suivant test OCDE N° 301 F.

SOLVAQ n'est pas classé dangereux pour les organismes aquatiques suivant tests effectués sur les espèces les plus sensibles.

► Recommandations :

Port de gants et de lunettes de protection recommandé, car produit dégraissant. En cas d'éclaboussures dans les yeux, rincer abondamment à l'eau claire.

► Stockage :

Stocker dans son emballage d'origine à une température entre 15°C à 35°C à l'abri de toute flamme, source d'ignition, de rayons solaires et de l'humidité.

► Matériels associés :

S'utilise avec nos fontaines inox :



FDSI60
(capacité 60 L)



FDSI200
(capacité 200 L)

DACD ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.