



## PRO LUBE TF

**LUBRIFIANT POLYVALENT AU PTFE Microsized\***  
**FORMULÉ À BASE D'HUILES DE SYNTHÈSE ET VÉGÉTALES**  
**(Vrac - Aérosol)**

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

**État** : liquide

**Densité (vrac)** : 0,88 +/- 0,02

**Densité (aérosol)** : 0,80 +/- 0,02

**Odeur** : caractéristique

**Couleur** : ambrée

**Point éclair (vrac)** : supérieur à 60°C

**Point éclair (aérosol)** : inférieur à 21°C

**\* PTFE Microsized** : formulation exclusive de Poly Tétra Fluoro Éthylène modifié par traitement chimique et physique + pro-ionisation



### PROPRIÉTÉS

**PRO LUBE TF** est un lubrifiant synthétique à base d'huile de synthèse et végétales, d'additifs extrême pression, anticorrosion et hydrophobes et de PTFE Microsized\*. Il s'agit d'un produit de maintenance complet pour nettoyer, lubrifier proprement, chasser l'humidité et protéger durablement toutes les installations (chaînes, câbles, articulations...) en toutes circonstances, particulièrement en atmosphère polluée.

**Avantages** : son utilisation permet de diminuer fortement les usures de pièces en mouvement. Ce produit a un excellent pouvoir de pénétration, résiste parfaitement au délavage, protège contre la corrosion, forme un film anti-poussière et protecteur, apporte une lubrification longue durée, qui résiste aux températures élevées, excellent dégrissant. Les opérations de micronisation et de pré-ionisation de la formule permettent d'obtenir une excellente fixation des particules de PTFE sur les parties à lubrifier.

**Domaines d'utilisation** : **PRO LUBE TF** par sa grande polyvalence, trouve son application dans un grand nombre d'industries : **alimentaire** : embouteillage, conserverie, agroalimentaire, **bois** : menuiserie, fabrique de meubles, cuisines, fenêtres, **graphique** : imprimerie, sérigraphie, photocopieurs, machines rotatives, **pierre** : gravière, carrière, tuilerie, **verre** : fabrique de bouteilles, **plastique** : moulage, **transports** : automobile et routier, marine, chemins de fer, métro, aviation légère, aéroports, **loisirs** : golf, piscine, bowling.

**Plage de températures** : -50°C à +180°C, point de congélation : < -50°C. **Viscosité** : à 40°C : 21 mm<sup>2</sup>/s; à 100°C : 6,30 mm<sup>2</sup>/s. **Index de viscosité** : 283. **Essai 4 billes - Usure 1H-40 Kg** : 0,4 mm.

**Utilisation de PRO LUBE TF suivant le tableau indiqué ci-dessous**

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Lubrification, dégrillage, nettoyage, protection.	Prêt à l'emploi.	<b>Vrac</b> : agiter le bidon avant utilisation, appliquer sur la surface propre et sèche par vaporisation, par trempage ou au pinceau. Laisser agir quelques minutes. <b>Aérosol</b> : agiter quelques secondes avant utilisation, pulvériser sur la surface propre et sèche. Laisser agir quelques minutes.

# D.A.C.D.

Partenaire · Chimie · Environnement



## Recommandations :

**Vrac** : conserver le produit dans un local frais et aéré à l'abri de la chaleur, des flammes ou de sources d'étincelles. Éviter le contact avec la peau.

**Aérosol** : récipient sous pression. À protéger contre les rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Utiliser des gants pour appliquer **PRO LUBE TF**.

*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*