

## PARBRIFIX EV

### COLLE RAPIDE MONO-COMPOSANT ÉLASTIQUE À PARE-BRISE BASE «MS POLYMÈRE»

#### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

**État** : pâteux

**Densité** : 1,41 environ

**Odeur** : faible

**Couleur** : noire

**pH** : sans

**Point éclair** : supérieur à 100°C



#### PROPRIÉTÉS

**PARBRIFIX EV** est un mastic-colle mono-composant à base de MS POLYMÈRE à haut module et fortement chargé. Il répond aux besoins des utilisateurs à chaque fois que leur temps est compté. Il possède une excellente adhérence sur la plupart des supports, une très bonne extrusion même à basse température et durcit sous l'influence de l'humidité de l'air.

**Avantages** : pas de formation de bulles dans le mastic, durcissement rapide. Retrait de volume très réduit. Formulation totalement exempte de solvants et d'isocyanates. Aucune odeur embarrassante pendant et après le durcissement. **PARBRIFIX EV** possède également une excellente tenue aux UV. **PARBRIFIX EV** peut être peint directement après l'application, sans influence sur le durcissement. Compatible avec la plupart des laques industrielles. **PARBRIFIX EV** peut être appliqué sans primaire sur les supports verre avec couche de céramique et métaux laqués.

**Domaines d'utilisation** : joints et collages sur supports ou atmosphères sensibles aux silicones. Joints et collages sur supports poreux ou lisses (à l'exception du polyéthylène, polypropylène, polytétrafluoroéthylène). **Étanchéité des joints en industrie automobile** : collage des pare-brise, lunettes arrières, vitres latérales sur voitures de tourisme, cars, autobus, camions, aéronautique, constructions métalliques et navales, les trains.

**Plage de températures** : application possible entre 5°C et 35°C. Élasticité permanente comprise entre -40°C et +90°C, jusqu'à +120°C en pointe.

**Temps de séchage** : **Formation de peau** : 10 minutes environ à 23°C et une humidité relative d'au moins 50 %. **Hors poussière** : 24 heures à 23°C avec une humidité relative de 53 %. **Réticulation à cœur** : 3 mm par 24 heures à 23°C et une humidité relative d'au moins 50 %.

**Résistance à la traction** : 3,2 N/mm<sup>2</sup> suivant DIN 53504 - S3a. **Résistance au déchirement** : 22,0 N/mm<sup>2</sup> suivant ASTM 624D. **Allongement à la rupture** : 380 % suivant DIN 52504 - S3a. **Dureté Shore A** : 60/58 à 28 jours (23°C/50 % H.R.).

**Utilisation de PARBRIFIX EV suivant le tableau indiqué ci-dessous**

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
<p>Collages de pare-brise, vitres dans les domaines de l'automobile, aéronautique, les constructions métalliques et navales.</p>	<p>Prêt à l'emploi.</p>	<p>Les supports doivent être dépoussiérés et dégraissés avec <b>SOLV PARBRIFIX EV</b> à l'aide d'un chiffon propre. Laisser sécher quelques minutes. Pulvériser ensuite une fine couche de <b>NETTOYANT 9016</b>. Laisser sécher quelques minutes.</p> <p><b>PARBRIFIX EV</b> s'utilise au pistolet manuel ou pneumatique. Extruder un cordon sur la feuillure ou sur la vitre. Après extrusion, la vitre doit être mise en place dans les 5 minutes et maintenue pendant 1 heure, ceci dans le cas d'un collage réalisé à une température d'au moins 23°C et une humidité relative d'au moins 50 %.</p> <p>Nettoyer le matériel directement avec l'un de nos solvants de dégraissage de la gamme <b>DACD</b>, les mains avec de l'eau savonneuse.</p>

**Recommandations :** à des températures et humidités relatives plus faibles, le temps de mise en service sera plus long que celui annoncé dans le paragraphe "temps de séchage". En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau en soulevant la paupière et consulter un spécialiste. Ne pas manger, boire ou fumer pendant l'utilisation. Se laver les mains après le travail. Ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Conservation 9 mois en emballages fermés non ouverts à une température comprise entre + 10°C et + 25°C.

*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*