

MANULAV MAX

Dégraissant prêt à l'emploi
Renforcé en agents alcalins
Spécial machines de dégraissage manuel



Excellence
For Experts.

Description

MANULAV MAX est un dégraissant en phase aqueuse, sans phosphates, sans EDTA, spécialement développé pour les opérations de dégraissage.

Formulé dans une démarche d'écoconception, sur base lavante issue en partie d'origine végétale.

Caractéristiques

État : liquide

Densité : 1,02 +/- 0,02

Odeur : légère

Couleur : jaune clair

pH : 13,5 +/- 0,5

Point éclair : sans

Avantages

Efficacité du dégraissage

- Élimine tous types de salissures : graisses de tous types, huiles, résidus carbonés, matières solides, dépôts divers, etc...
- Ne laisse aucun résidu sur les pièces dégraissées.

Optimisation du dégraissage

- Très bon pouvoir de relargage (séparation huile/eau) pour une qualité de dégraissage constante dans le temps.

Polyvalence

- Traite la plupart des matériaux.

Un test de compatibilité est recommandé à la température d'utilisation.

Pratique

- S'utilise prêt à l'emploi. Ne nécessite pas de dilution.

Formule renforcée

- Contient des agents alcalins pour renforcer l'efficacité de nettoyage.
- Permet le nettoyage des pièces les plus encrassées.

Sécurité d'utilisation

- Remplace avantageusement les solvants, qu'ils soient aromatiques ou halogénés.
- Sans aucune émission de composés organo volatils (C.O.V.).

Domaines d'application

Nettoyage et dégraissage de tous types de pièces avant montage, en trempage ou en machine de dégraissage manuel jusqu'à une température de 45°C.

S'utilise avec nos fontaines de dégraissage manuel **EASYCLEANSP/A** et **EASYCLEANXLSP/A**

Spécialité Dégraissage

- ☑ DÉGRAISSANT EN PHASE AQUEUSE
- ☑ SPÉCIAL FONTAINES DE DÉGRAISSAGE MANUEL
- ☑ REMPLACE LES SOLVANTS
- ☑ EN PARTIE D'ORIGINE VÉGÉTALE

MODE D'EMPLOI

Voir au verso



EASYCLEANSP/A



EASYCLEANXLSP/A

by

DACD

Unité de Recherches et de Fabrication
125 rue du Royans - Zone d'activités Mathias, 26320 St-Marcel-lès-Valence - France (Europe)
Tél. : 04 75 58 80 10 . Adresse Web : www.dacd.com
SAS au capital de 1 500 000 € - RCS Lyon 453 231 565 - Code APE 4671Z

Fabrication Française

☞ Utilisation du MANULAV MAX suivant les indications portées ci-dessous

Applications	Dilutions selon encrassement	Mode d'emploi
Fontaines de dégraissage manuel	Prêt à l'emploi	Verser MANULAV MAX dans le réservoir de la machine préalablement nettoyée. Attendre la chauffe du bain et procéder au nettoyage des pièces. En fonction du type d'utilisation, procéder à une remise à niveau du bain toutes les 4 à 6 semaines.

☞ Recommandations

Pour le dégraissage de pièces en aluminium, il est déconseillé de procéder à un trempage. Effectuer une aspersion avec le robinet flexible et un nettoyage au pinceau uniquement. Concernant certains alliages d'Aluminium en particulier, ceux contenant du silicium un test de compatibilité devra être réalisé préalablement.

Compte tenu du dégraissage très efficace des pièces, nous recommandons de bien les sécher à l'aide d'une soufflette pour éviter tout risque de corrosion. Il est également possible d'appliquer un film protecteur pour un stockage plus long.

Porter des gants et un équipement de protection des yeux et du visage.

Conserver dans un local frais et ventilé à une température comprise entre 5°C et 35°C.

À saturation du bain la solution de dégraissage devra être retraitée par une filière agréée suivant la réglementation en vigueur en tant que déchet lessiviel.

☞ Existe aussi en version standard et en version spéciale pour métaux sensibles :

- **MANULAV** : formule standard pour un dégraissage classique de pièces souillées.
- **MANULAV MS** : contient des inhibiteurs de corrosion spécifiques pour une protection des pièces en acier, Aluminium et métaux jaunes tels que le Cuivre (*un test de compatibilité devra être réalisé préalablement*).



DACD ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

by

DACD

Unité de Recherches et de Fabrication
125 rue du Royans - Zone d'activités Mathias, 26320 St-Marcel-lès-Valence - France (Europe)
Tél. : 04 75 58 80 10 . Adresse Web : www.dacd.com
SAS au capital de 1 500 000 € - RCS Lyon 453 231 565 - Code APE 4671Z

Fabrication Française