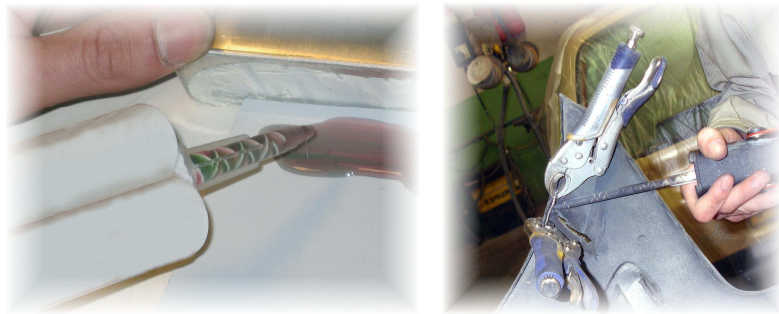


HDI

COLLE ACRYLIQUE HAUTE PERFORMANCE BI-COMPOSANTS COLLAGES TRÈS DIFFICILES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : pâteux
Densité (du mélange) : 1 environ
Odeur : caractéristique
Couleurs : verte et rose
pH : sans
Point éclair : 15°C
Présentation : seringues : 2x25 et 2x12,5 ml



PROPRIÉTÉS

HDI est une colle acrylique bi-composants haute performances destinée aux collages très difficiles où une très forte résistance mécanique est demandée.

Avantages : particulièrement recommandé pour le collage structural multi-matériaux. Bonne résistance aux chocs et aux vibrations et protège de la corrosion. La charge est répartie sur 100 % des surfaces.

HDI est très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels. Cette colle est flexible avec un temps de prise rapide. Utilisation des seringues de 2x12,5 ml sans pistolet.

Domaines d'utilisation : convient pour l'entretien et la construction mécanique, la fixation de tous matériaux nécessitant une grande résistance au cisaillement et à la traction.

Plage de température : -40 à +120°C (150°C en pointe). **Temps de séchage** : temps de prise : 5 à 10 minutes à 25°C, < 5 minutes à 35°C. Polymérisation complète : 1 heure. Jeu maxi recommandé : 0,2 mm.

Dureté Shore D : 50 à 55. **Élongation** : 25 %. **Résistance en traction du polymère** : 150 kgf/cm². **Résistance** : acier/acier : 20 N/mm². Aluminium/aluminium : 20 N/mm². Cuivre/cuivre : 10 N/mm². ABS/ABS : 5 N/mm². Aluminium/PMMA : 7,2 N/mm². PMMA/PMMA : 10 N/mm².

Utilisation d'HDI suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Collages et réparations.	Prêt à l'emploi.	<p><u>Utilisation de la seringue</u> : tourner le capuchon protecteur d'un quart de tour pour l'enlever, puis tirer sur le bouchon à ergots à l'aide d'un tournevis si nécessaire.</p> <p>Mettre la buse mélangeuse en bout de seringue et positionner celle-ci dans le pistolet (pour les seringues de 2x25 ml).</p> <p>Le mélange de colle ainsi réalisé est déposé par extrusion sur l'un des supports en quantité suffisante pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite ou dans la limite de durée de vie du mélange. Maintenir impérativement une pression de contact suffisante pendant le temps de prise qui est généralement 7 à 8 fois supérieur à la durée de vie du mélange à température ambiante.</p> <p>Ne pas manipuler pendant la polymérisation c'est à dire 15 minutes à 20°C.</p> <p><u>Température d'application</u> : +5 à +40°C.</p>

