



FIBRACIM 12

FIBRES DE POLYPROPYLENE MONOFILAMENTAIRES POUR BÉTON ET MORTIER

GARANTIE DÉCENNALE

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

- État :** fibres de 12 mm
- Densité :** 0,91
- Odeur :** inodore
- Couleur :** blanc
- pH :** sans
- Point éclair :** sans
- Présentation :** carton de 150 doses de 70 grammes.



PROPRIÉTÉS

FIBRACIM 12 est une fibre synthétique monofilamentaire fabriquée à partir de polypropylène vierge. Elle est destinée à être incorporée à une matrice de base (béton, mortier ...), afin de constituer un matériau homogène et de maîtriser le retrait.

Avantages : les fibres se dispersent aisément dans la matrice pour former un réseau multidirectionnel lui permettant, au cœur de celle-ci de maîtriser le retrait au jeune âge et par conséquent d'augmenter la cohérence du matériau et d'éviter la fissuration de retrait. Chimiquement inerte et stable, présentant une très bonne résistance à l'alcalinité, **FIBRACIM 12** est insensible à la corrosion, aux agents chimiques et est traitée avec un agent de surface.

Domaines d'application : dallages à usage d'habitation, dallages sur remblais compacté, dallages à usage industriel faiblement chargé, parkings, voiries et pistes, chapes flottantes, chapes adhérentes, éléments préfabriqués à démoulages immédiats : regards, tuyaux, éléments mobiliers, enduits de parement, ouvrages en béton pompé ou coulé, béton ou mortier projeté. **FIBRACIM 12** présente les caractéristiques suivantes : **Résistance à la traction :** 320 à 400 N/mm². **Nombre de fibres :** environ 300 000 000/1 Kg.

Utilisation de FIBRACIM 12 suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DOSAGES	MODE D'EMPLOI
Dallages, chapes, préfabrication, mortiers et bétons projetés.	1 Dose de 70 gr pour 1 sac de ciment de 35 Kg, soit 10 à 12 doses pour 1 m ³ de béton pour un cas général suivant dosage du béton.	Son emploi, sans danger et sans contrainte, ne nécessite ni équipement, ni personnel spécialisé. FIBRACIM 12 est introduite dans le malaxeur en même temps que les agrégats avant mouillage. Malaxer à sec pendant 1 à 2 minutes. Ajouter l'eau. Poursuivre le malaxage pendant 1 à 2 minutes. La même opération peut être faite avec un camion malaxeur. Un malaxage trop long n'entraîne pas la formation d'agglomérats. Pour améliorer l'ouvrabilité, nous recommandons le rajout d'un fluidifiant ou d'un plastifiant. Nota : dans le cas de l'utilisation de machine à projeter effectuant le mouillage en même temps que le malaxage, il est préférable d'augmenter le temps de malaxage pour diminuer les risques d'agglomération des fibres entre elles.

D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

Solutions et Produits pour la Maintenance, les Traitements et l'Hygiène