

## HDI EPOXY

### COLLE EN RÉSINE ÉPOXY BI-COMPOSANTS HAUTE PERFORMANCE - SANS SOLVANT SPÉCIALE COLLAGES TRÈS DIFFICILES *PRÊTE À L'EMPLOI*

#### ► Définition :

HDI EPOXY est une colle haute performance destinée aux collages très difficiles où une très forte résistance mécanique est demandée.

#### ► Avantages :

##### Haute performance :

- Particulièrement recommandé pour le collage structural multi-matériaux.
- Alternative à la soudure, au rivetage ou au vissage de deux pièces de métal.
- Époxy non conducteur de l'électricité : permet le collage impliquant des composants électroniques ou électriques.
- Colle flexible avec un temps de prise rapide.
- Permet l'assemblage de métaux bruts ou traités, céramique, bois, verre et des thermoplastiques comme l'ABS ou le nylon. (Ne colle pas le PE / PEHD / PP).
- Sans solvant.

##### Résistante :

- Très bonne résistance aux chocs et aux vibrations.
- Bonne tenue à la température.
- Protège de la corrosion.
- Résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels.

##### Pratique et simple d'utilisation :

- Seringue de 50 ml (2 tubes de 25 ml) : s'utilise avec le pistolet **PISE50/A**.

#### ► Domaines d'utilisation :

Convient pour l'entretien et la construction mécanique, la fixation de tous matériaux nécessitant une grande résistance au cisaillement et à la traction.



- COLLE ÉPOXY  
HAUTE PERFORMANCE
- PERMET LE COLLAGE  
MULTI-MATÉRIAUX
- FORTE RÉSISTANCE
- UTILISATION PRATIQUE

#### CARACTÉRISTIQUES :

Etat : huileux  
Densité : 1,2 +/- 0,1  
Odeur : caractéristique  
Couleur : translucide à jaunâtre  
pH : sans  
Point éclair : sans

#### MODE D'EMPLOI :

Prête à l'emploi.  
*Voir tableau au dos.*



Plage de températures :	-40 à 120 °C.
Temps de séchage :	Temps de prise : 5 minutes.
	Polymérisation complète : 1 heure.
Dureté Shore D :	65 à 75.
Élongation à la rupture :	10 %.
Viscosité du mélange :	20,000 - 30,000 mPas.

Résistance en traction du polymère :	200 kg/cm <sup>2</sup> .
Résistance :	Acier/acier : 150 kg/cm <sup>2</sup> .
	Inox/inox : 130 kg/cm <sup>2</sup> .
	Aluminium/aluminium : 130 kg/cm <sup>2</sup> .
	ABS/ ABS : 50 kg/cm <sup>2</sup> .
	PMMA/ PMMA : 30 kg/cm <sup>2</sup> .

### ► Utilisation de la HDI EPOXY :

Application	Dilution	Mode d'emploi
Collages et réparations.	Prêt à l'emploi.	<p>Nettoyer la surface de toutes impuretés, avec un dégraissant tel que <b>PRO METAL CLEAN</b>.</p> <p><u>Utilisation de la seringue</u> : tourner le capuchon protecteur d'un quart de tour pour l'enlever, puis tirer sur le bouchon à ergots à l'aide d'un tournevis si nécessaire.</p> <p>Mettre la buse mélangeuse en bout de seringue et positionner celle-ci dans le pistolet.</p> <p>Le mélange de colle ainsi réalisé est déposé par extrusion sur l'un des supports et dans la limite de durée de vie du mélange. Presser le contre-matériau à l'endroit du collage durant 5 minutes à température ambiante.</p> <p>Ne pas manipuler pendant la polymérisation, les performances optimales sont obtenues après 24 heures à 25°C.</p> <p><u>Températures d'application</u> : +5 à +40°C.</p>

### ► Recommandations :

Porter des gants et lunettes de protection. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de projection oculaire, rincer immédiatement à l'eau claire. Stockage dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires directs, de l'humidité, à une température comprise entre 10°C et 25°C. Ne pas rejeter dans les égouts ou les milieux naturels.



*DACD ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*